

## PRÍLOHA XII

## USKLADNENIE A SPRACOVANIE VRÁTANE RECYKLÁCIE, POŽIADAVKY

## Časť A: Požiadavky na uskladnenie a spracovanie

1. Spracovanie zahŕňa minimálne odstránenie všetkých kvapalín a kyselín.
2. Spracovanie a akékoľvek uskladnenie vrátane dočasného uskladnenia v zariadeniach na spracovanie vrátane recyklačných zariadení sa uskutočňuje na miestach s nepriepustným povrchom a vhodným pokrytím odolným voči poveternostným vplyvom alebo vo vhodných nádobách.
3. Odpadové batérie sa v zariadeniach na spracovanie vrátane recyklačných zariadení skladujú tak, aby sa nemiešali s odpadom z vodivých alebo horľavých materiálov.
4. Na spracovanie odpadových lítiových batérií počas manipulácie, triedenia a skladovania sú zavedené osobitné preventívne a bezpečnostné opatrenia. Takéto opatrenia zahŕňajú ochranu pred vystavením:
  - a) nadmernému teplu, ako sú vysoké teploty, oheň alebo priame slnečné žiarenie);
  - b) vode (uloženie na suchom mieste, chránené pred zrážkami a zaplavením);
  - c) mechanickému tlaku či fyzickému poškodeniu.

Odpadové lítiové batérie sa skladujú vo svojej bežne inštalovanej orientácii, t. j. nikdy obrátene, a v dobre vetraných priestoroch a musia byť pokryté gumovou izoláciou na ochranu pred vysokým napätím. Skladovacie zariadenia pre odpadové lítiové batérie sa označia výstražným označením.

5. Počas spracovania sa ortuť oddelí do identifikovateľného prúdu, ktorý sa bezpečne imobilizuje a zneškodní a nemôže spôsobiť nepriaznivé účinky na ľudské zdravie alebo životné prostredie.
6. Počas spracovania sa kadmium oddelí do identifikovateľného prúdu, ktorému sa poskytne bezpečné miesto určenia a nemôže spôsobiť nepriaznivé účinky na ľudské zdravie alebo životné prostredie.

## Časť B: Cieľové hodnoty recyklačnej efektivity

1. Recyklačné procesy musia najneskôr do 31. decembra 2025 dosiahnuť aspoň tieto cieľové hodnoty recyklačnej efektivity:
  - a) recykláciu 75 % priemernej hmotnosti olovených batérií;
  - b) recykláciu 65 % priemernej hmotnosti lítiových batérií;
  - c) recykláciu 80 % priemernej hmotnosti niklovo-kadmiových batérií;
  - d) recykláciu 50 % priemernej hmotnosti ostatných odpadových batérií.
2. Recyklačné procesy musia najneskôr do 31. decembra 2030 dosiahnuť aspoň tieto cieľové hodnoty pre recyklačnej efektivity:
  - a) recykláciu 80 % priemernej hmotnosti olovených batérií;
  - b) recykláciu 70 % priemernej hmotnosti lítiových batérií.

## Časť C: Cieľové hodnoty zhodnotenia materiálov

1. Všetky recyklačné procesy musia najneskôr do 31. decembra 2027 dosiahnuť tieto cieľové hodnoty zhodnotenia materiálov:
    - a) 90 % v prípade kobaltu;
    - b) 90 % v prípade medi;
    - c) 90 % v prípade olova;
    - d) 50 % v prípade lítia;
    - e) 90 % v prípade niklu.
  
  2. Všetky recyklačné procesy musia najneskôr do 31. decembra 2031 dosiahnuť aspoň tieto cieľové hodnoty zhodnotenia materiálov:
    - a) 95 % v prípade kobaltu;
    - b) 95 % v prípade medi;
    - c) 95 % v prípade olova;
    - d) 80 % v prípade lítia;
    - e) 95 % v prípade niklu.
-